INTECH MECHANICS

INGÉNIERIE. HYDRAULIQUE. USINAGE DES MÉTAUX

SOLUTIONS FIABLES POUR VOTRE ENTREPRISE

DE L'USINAGE A L'ASSEMBLAGE FINAL



27
ANNÉES D'EXPÉRIENCE

7696
PROJETS RÉALISÉS

1000 MM
LONGUEUR MAXIMALE DE LA PIÈCE

3000 KG
POIDS MAXIMAL DE LA PIÈCE

ISO 9001:2015
CONTRÔLE DE QUALITÉ

DOMAINES D'APPLICATION

DE NOS PRODUI produits



MÉTALLURGIE

Équipement fiable pour des cycles continus et des charges extrêmes.



INDUSTRIE AÉRONAUTIQUE

Fabrication de haute précision de pièces pour systèmes et mécanismes aéronautiques.



INDUSTRIE PÉTROLIÈRE ET GAZIÈRE

Résistance aux environnements agressifs et aux conditions d'exploitation difficiles.



SECTEUR MILITAIRE

Solutions fiables pour les équipements fonctionnant dans des conditions extrêmement complexes.

TRANSPORT FERROVIAIRE

Pièces durables pour le matériel roulant et l'infrastructure.





MACHINAGE AGRICOLE

Haute résistance à l'usure et fiabilité des composants de machines agricoles pour une utilisation intensive.

INTECH MECHANICS

QUAND LA PRÉCISION, LA FIABILITÉ ET LE RÉSULTAT COMPTENT

À PROPOS

de production

INTECH MECHANICS est une entreprise de fabrication moderne spécialisée dans l'hydraulique de puissance et l'usinage de métaux de haute précision.



27 ANS D'EXPERIENCE

4 EXPORTATION VERS 4 PAYS

41 ENTREPRISES CLIENTS

7696 PROJETS REALISES

20000± TYPES DE PRODUITS

NOTRE PRODUCTION

- Équipement CNC moderne
- Contrôle qualité à chaque étape
- Production en série et sur mesure
- Haute précision d'usinage

PARAMÈTRES DES MACHINES

CARACTÉRISTIQUE	CENTRES D'USINAGE VERTICAUX CNC	TOURS CNC
Précision	0,005	0,008
Répétabilité	0,003	0,005
MAX ø	–	560 mm
MAX ↔	–	1000 mm
Dimensions de la table	1360/700	–
Max X	1300 mm	300 mm
Max Y	700 mm	–
Max Z	700 mm	950 mm
Poids MAX de la pièce	1000 kg	300 kg

Nous ne sommes pas que des fabricants des pièces

NOUS NE FAISONS PAS QUE FABRIQUER DES PIÈCES - NOUS CRÉONS DES SOLUTIONS D'INGÉNIERIE FIABLES POUR L'INDUSTRIE.

NOTRE SPÉCIALISATION



CYLINDRES HYDRAULIQUES

Conception et fabrication de cylindres hydrauliques à diverses fins - pour équipements industriels, machines spéciales et conditions d'exploitation difficiles.



BLOCS HYDRAULIQUES

Production de blocs hydrauliques de haute complexité dans le respect des exigences de propreté des canaux, de précision d'usinage et d'étanchéité.



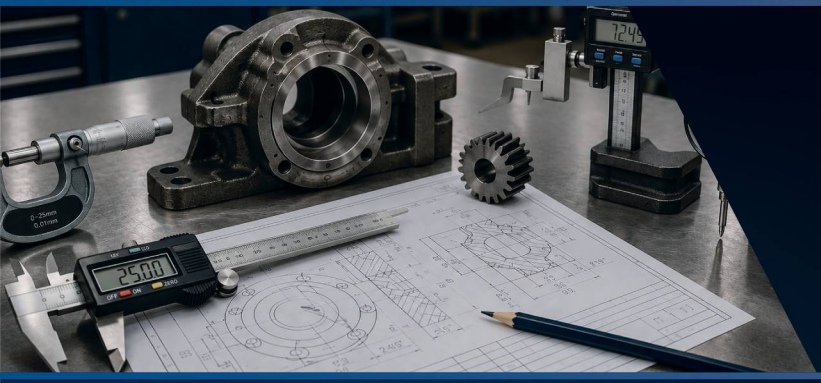
VERINS HYDRAULIQUES

Solutions de puissance fiables pour les applications industrielles conçues pour une longue durée de vie.



USINAGE DE MÉTAUX NON STANDARD

Usinage de métaux de haute précision selon les dessins du client.



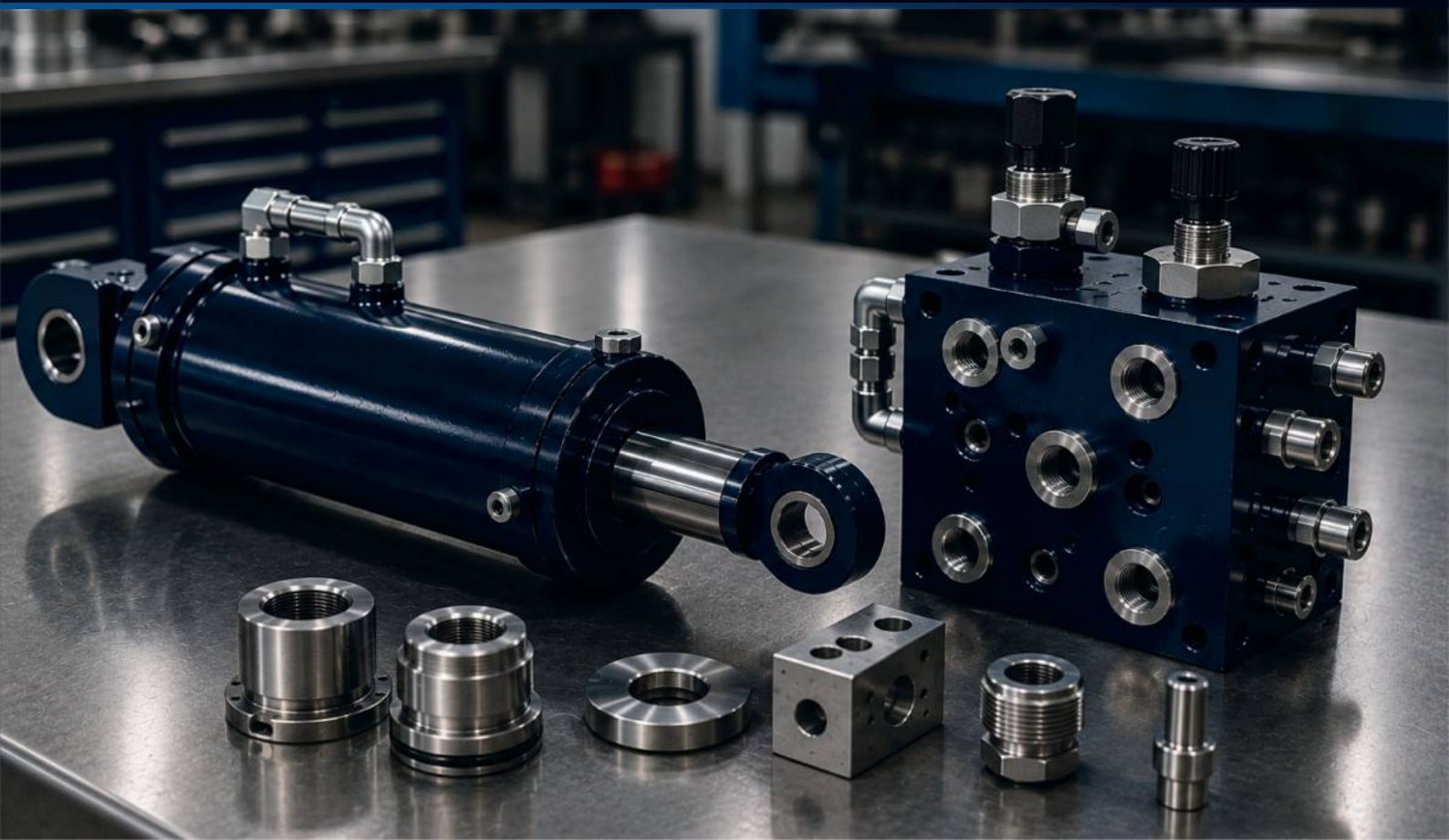
CONCEPTION

Mesurage de pièces à partir de modèles réels, élaboration de documentation technique et fabrication de produits.

USINAGE DES MÉTAUX | TOUTE COMPLEXITÉ

NOUS FABRIQUONS:

- Pièces de boitier, embases, couvercles
- Pattes de fixation, couvercles avant et arrière
- Brides d'assemblage
- Douilles, paliers
- Écrous a haute résistance
- Pièces sur mesure
- Traitements de surface : chrome décoratif et dur, anodisation
- Blocs de valves
- Éléments de fixation spéciaux et supports
- Tiges, tubes usines
- Galets, poulies, rondelles belleville
- Traitement thermique de l'acier : recuit, normalisation, trempe, revenu
- Travaux de soudage
- Operations de rectification



POURQUOI NOUS CHOISIR

RÉALISATION DES TACHES LES PLUS COMPLEXES

SUPPORT TECHNIQUE
Nous vous aidons à toutes les étapes, de l'idée au produit fini.

PRODUCTION PROPRE
Cycle complet, de la matière première au produit fini.

RESTAURATION DE COMPOSANTS IMPORTÉS
Réparation et fabrication d'analogues.

TESTS HYDRAULIQUES
Essais sur banc sous pression.

CONTRÔLE QUALITÉ
Contrôle à 100 % à chaque étape.

FABRICATION DE 1 UNITÉ À LA SÉRIE
Volumes flexibles selon vos besoins.



VÉRINS HYDRAULIQUES

FIABILITÉ DANS CHAQUE MOUVEMENT



- PRESSION JUSQU'À 37,5 MPA
- DIAMÈTRE DE PISTON JUSQU'À 220 MM
- DIAMÈTRE DE TIGE JUSQU'À 160 MM
- TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT DE -40°C À +200°C
- COURSE JUSQU'À 1000 MM
- ESSAIS SUR BANC SOUS PRESSION

SOLUTIONS PERSONNALISEES

CONTRÔLE QUALITÉ

FABRICATION PROPRE

CYCLE COMPLET

VÉRIN HYDRAULIQUE AVEC REFROIDISSEMENT

du DIAMÈTRE DE PISTON	de la DIAMÈTRE DE TIGE	COURSE DU PISTON	FLUIDE HYDRAULIQUE
140 mm	100 mm	500 mm	Shell Tellus

PLAGE DE TEMP. AMBIANTE	PRESSION DE SERVICE NOMINALE	PRESSION D'ESSAI	MASSE poids
de -20°C à +100°C	20 MPa	37,5 MPa	242,5 kg



VÉRIN HYDRAULIQUE AVEC REFROIDISSEMENT

du DIAMÈTRE DE PISTON	de la DIAMÈTRE DE TIGE	COURSE DU PISTON	FLUIDE HYDRAULIQUE
220 mm	160 mm	250 mm	Shell Tellus

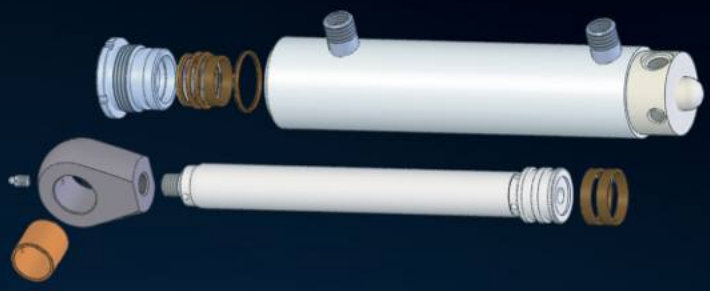
PLAGE DE TEMP. AMBIANTE	PRESSION DE SERVICE NOMINALE	PRESSION D'ESSAI	MASSE poids
–10°C до +80°C	20 MPa	37,5 MPa	620 kg



VÉRIN HYDRAULIQUE AVEC REFROIDISSEMENT

du DIAMÈTRE DE PISTON	de la DIAMÈTRE DE TIGE	COURSE DU PISTON	FLUIDE HYDRAULIQUE
50 mm	40 mm	260 mm	Huile minérale

PLAGE DE TEMP. AMBIANTE	PRESSION DE SERVICE NOMINALE	PRESSION D'ESSAI	MASSE poids
de -20°C à +100°C	16 MPa	30 MPa	14,7 kg

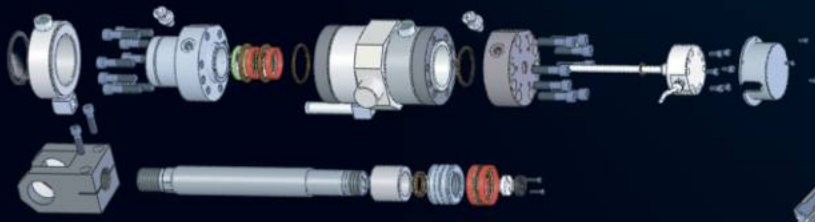




VÉRIN HYDRAULIQUE AVEC REFROIDISSEMENT ET CAPTEUR DE DÉPLACEMENT

du DIAMÈTRE DE PISTON	de la DIAMÈTRE DE TIGE	COURSE DU PISTON	FLUIDE HYDRAULIQUE
63 mm	45 mm	80 mm	Huile minérale

PLAGE DE TEMP. AMBIANTE	PRESSION DE SERVICE NOMINALE	PRESSION D'ESSAI	MASSE poids
–15°C до +200°C	20 MPa	30 MPa	30,6 kg

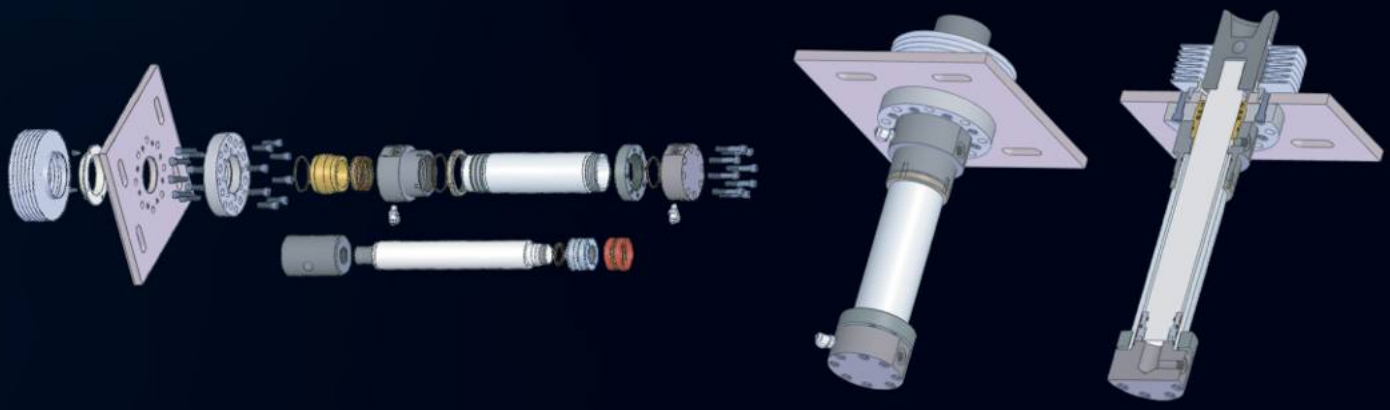




VÉRIN HYDRAULIQUE

du DIAMÈTRE DE PISTON	de la DIAMÈTRE DE TIGE	COURSE DU PISTON	FLUIDE HYDRAULIQUE
80 mm	70 mm	300 mm	Huile minérale

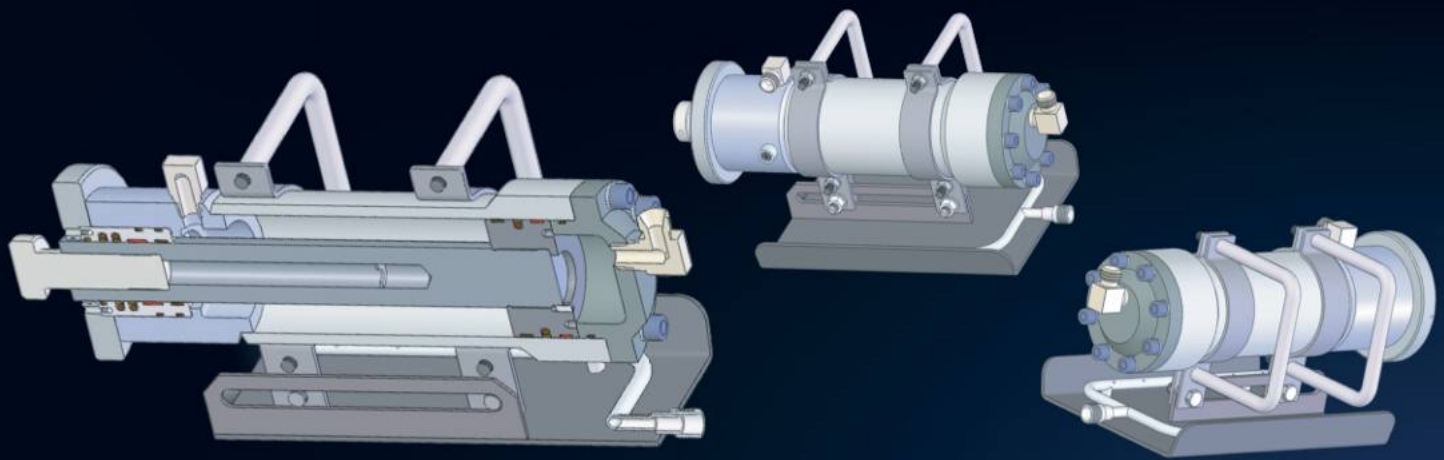
PLAGE DE TEMP. AMBIANTE	PRESSION DE SERVICE NOMINALE	PRESSION D'ESSAI	MASSE poids
de -15°C à +200°C	20 MPa	30 MPa	75 kg



VÉRIN HYDRAULIQUE

du DIAMÈTRE DE PISTON	de la DIAMÈTRE DE TIGE	COURSE DU PISTON	FLUIDE HYDRAULIQUE
100 mm	50 mm	200 mm	Huile minérale

PLAGE DE TEMP. AMBIANTE	PRESSION DE SERVICE NOMINALE	PRESSION D'ESSAI	MASSE poids
de -40°C à +150°C	20 MPa	30 MPa	28 kg



VÉRIN HYDRAULIQUE

DIAMÈTRE DE PISTON	DIAMÈTRE DE TIGE	COURSE DU PISTON	FLUIDE HYDRAULIQUE
140 mm	100 mm	500 mm	Shell Tellus

PLAGE DE TEMP. AMBIANTE	PRESSION DE SERVICE NOMINALE	PRESSION D'ESSAI	MASSE
de -20°C à +100°C	20 MPa	37,5 MPa	176 kg

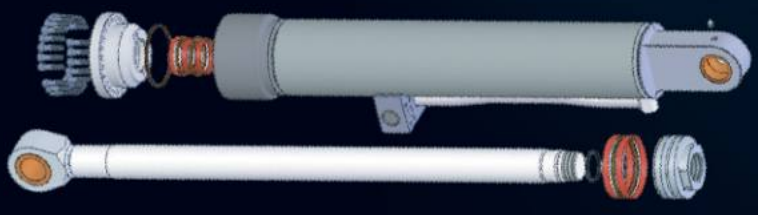




VÉRIN HYDRAULIQUE

DIAMÈTRE DE PISTON	DIAMÈTRE DE TIGE	COURSE DU PISTON	FLUIDE HYDRAULIQUE
140 mm	100 mm	500 mm	Shell Tellus

PLAGE DE TEMP. AMBIANTE	PRESSION DE SERVICE NOMINALE	PRESSION D'ESSAI	MASSE
de -20°C à +100°C	20 MPa	37,5 MPa	242,5 kg





VÉRIN HYDRAULIQUE

DIAMÈTRE DE PISTON	DIAMÈTRE DE TIGE	COURSE DU PISTON	FLUIDE HYDRAULIQUE
50 mm	25 mm	175 mm	Huile minérale

PLAGE DE TEMP. AMBIANTE	PRESSION DE SERVICE NOMINALE	PRESSION D'ESSAI	MASSE
de -20°C à +100°C	16 MPa	20 MPa	5,5 kg



VÉRIN HYDRAULIQUE

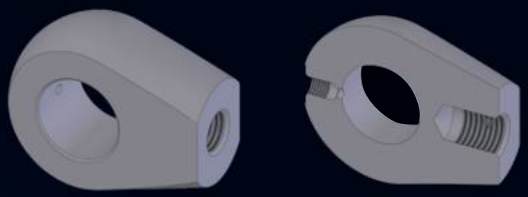
DIAMÈTRE DE PISTON	DIAMÈTRE DE TIGE	COURSE DU PISTON	FLUIDE HYDRAULIQUE
100 mm	50 mm	200 mm	Huile minérale

PLAGE DE TEMP. AMBIANTE	PRESSION DE SERVICE NOMINALE	PRESSION D'ESSAI	MASSE
de -40°C à +150°C	20 MPa	30 MPa	28 kg



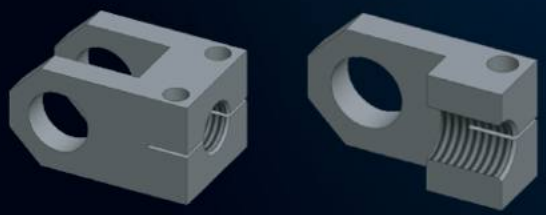
PIÈCES DE VÉRINS HYDRAULIQUES

PATTES DE FIXATION



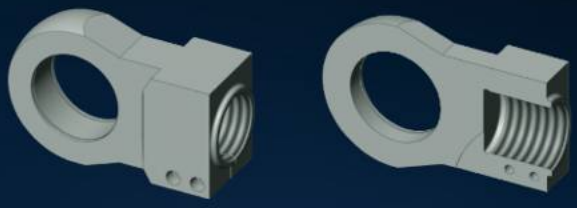
TYPE	LONGUEUR (L)
Avant	200 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
80 мм	⌀40 $^{+0,025}$ mm



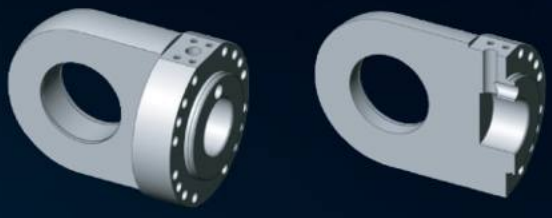
TYPE	LONGUEUR (L)
Avant	134x85x75 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
–	⌀45 $^{+0,025}$ mm



TYPE	LONGUEUR (L)
Avant	455 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
290 мм	180 $^{+0,063}$ mm



TYPE arrières	LONGUEUR (L)
Задня	454 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
338 мм	⌀180 $^{+0,063}$ mm



TYPE	LONGUEUR (L)
Avant	306 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
185 мм	130 $^{+0,063}$ mm



TYPE arrière à souder	LONGUEUR (L)
Задня приварна	265 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
180 мм	80 $^{+0,054}$ mm

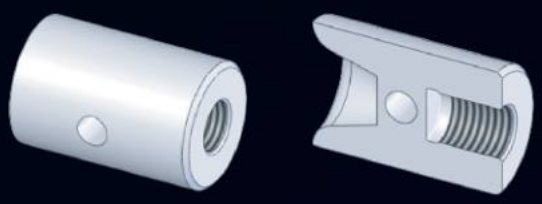
PIÈCES DE VÉRINS HYDRAULIQUES

PATTES DE FIXATION



TYPE	LONGUEUR (L)
Avant	228 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
128 mm	$90^{+0,054}$ mm



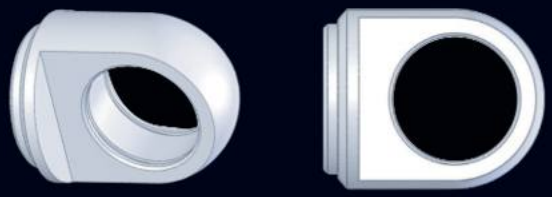
TYPE	LONGUEUR (L)
Avant	150 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
100 мм	–



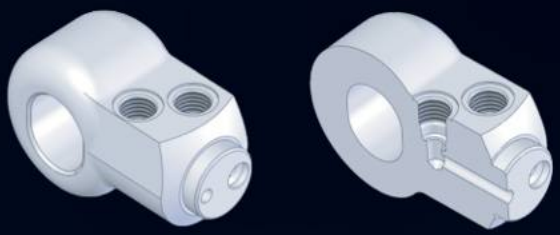
TYPE	LONGUEUR (L)
Avant	98 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
65 mm	$42^{+0,025}$ mm



TYPE	LONGUEUR (L)
Arrière à souder	74 mm

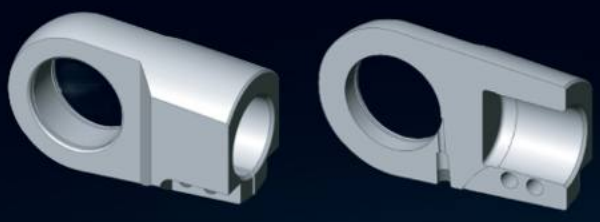
DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
60 мм	$42^{+0,025}$ mm



TYPE	LONGUEUR (L)
Передня приварна	162 mm

avant à souder

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
106 мм	$130^{+0,063}$ mm



TYPE	LONGUEUR (L)
Avant	193 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
116 мм	$75^{+0,030}$ mm

(taraudages pour raccordement)

PIÈCES DE VÉRINS HYDRAULIQUES

PATTES DE FIXATION




TYPE	LONGUEUR (L)
Avant	296 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
85 mm	130 $^{+0,063}$ mm



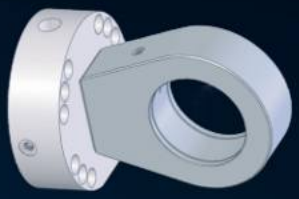

TYPE	LONGUEUR (L)
Arrière à souder	255 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
200 мм	130 $^{+0,063}$ mm




TYPE	LONGUEUR (L)
Avant	296 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	
185 mm	130 $^{+0,063}$ mm




TYPE	LONGUEUR (L)
Arrière	255 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
226 мм	130 $^{+0,063}$ mm




TYPE	LONGUEUR (L)
Avant	237 mm

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	ALÉSAGE
222 mm	130 $^{+0,063}$ mm

PIÈCES DE VÉRINS HYDRAULIQUES

TIGES DE VÉRINS



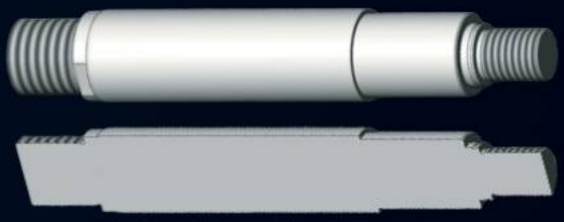
TYPE

Tige-piston	
DIAMÈTRE	LONGUEUR
16 mm	150 mm
45 mm	389 mm



TYPE

Tige percée pour capteur	
DIAMÈTRE	LONGUEUR
40 mm	389 mm



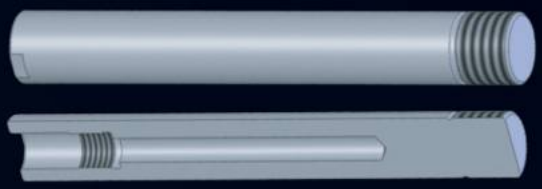
TYPE

Tige	
DIAMÈTRE	LONGUEUR
160 mm	985 mm



TYPE

Tige percée pour capteur	
DIAMÈTRE	LONGUEUR
14 mm	650 mm
100 mm	976 mm



TYPE

Tige percee pour capteur	
DIAMÈTRE	LONGUEUR
20 mm	275 mm
50 mm	376 mm

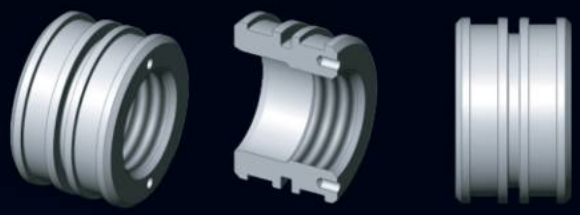


TYPE

Tige	
DIAMÈTRE	LONGUEUR
80 mm	1315 mm

PIÈCES DE VÉRINS HYDRAULIQUES

PISTONS



FILETAGE

M39x2 - 7H	
DIAMÈTRE	LONGUEUR (L)
62,6 $^{-0,074}$ mm	40 mm



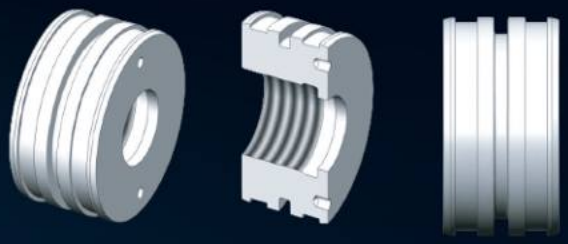
FILETAGE

M90x3 - 7H	
DIAMÈTRE	LONGUEUR (L)
219,4 $^{-0,115}$ mm	90 mm



FILETAGE

M60x3 - 7H	
DIAMÈTRE	LONGUEUR (L)
139,6 $^{-0,100}$ mm	80 mm



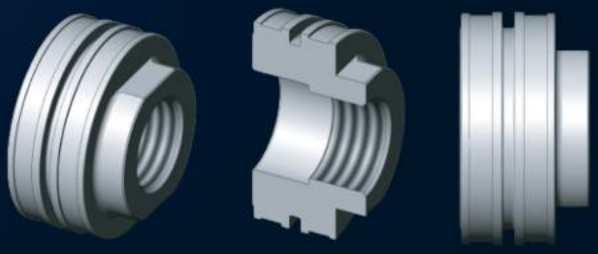
FILETAGE

M72x3 - 7H	
DIAMÈTRE	LONGUEUR (L)
99,6 $^{-0,087}$ mm	110 mm



FILETAGE

M72x3 - 7H	
DIAMÈTRE	LONGUEUR (L)
139,6 $^{-0,100}$ mm	110 mm

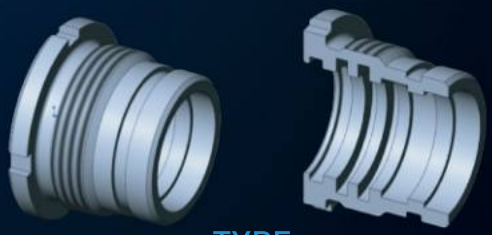


FILETAGE

M68x3 - 7H	
DIAMÈTRE	LONGUEUR (L)
148 $^{-0,100}$ mm	83 mm

PIÈCES DE VÉRINS HYDRAULIQUES

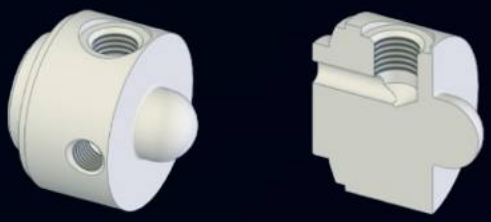
GUIDES, COUVERCLES, PALIERS, DOUILLES



TYPE

Guide avant de verin

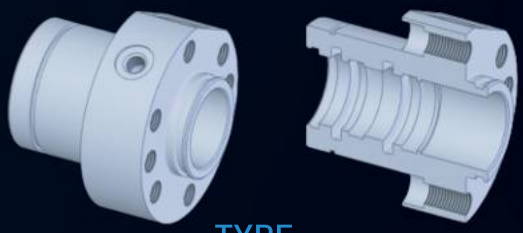
DIAMÈTRE	LONGUEUR (L)
72 mm	53 mm



TYPE

Support arrière de verin

DIAMÈTRE	LONGUEUR (L)
75 mm	73 mm



TYPE

Guide avant de verin

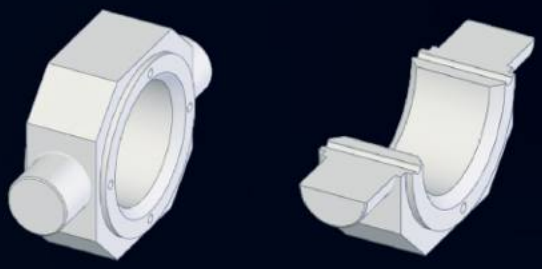
DIAMÈTRE	LONGUEUR (L)
124 mm	116 mm



TYPE

Guide arrière de verin

DIAMÈTRE	LONGUEUR (L)
124 mm	59 mm



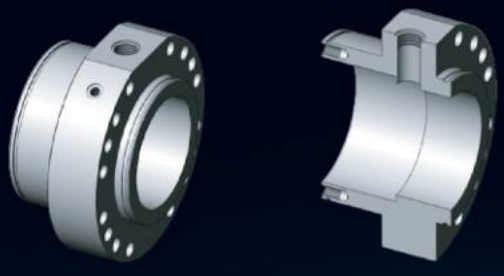
TYPE

Tourillon de verin

DIAMÈTRE INTÉRIEUR	LONGUEUR (L)
80 $^{+0,29}_{+0,11}$ mm	55 mm

DIMENSIONS HORS-TOUT

189 x 125 mm



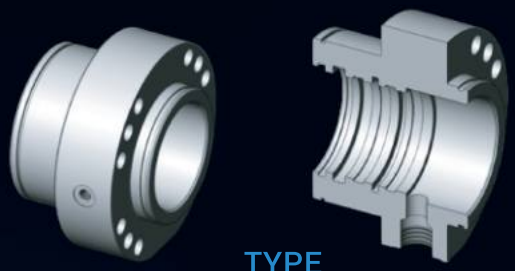
TYPE

Couvercle avant de verin

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	LONGUEUR (L)
338 mm	191 mm

PIÈCES DE VÉRINS HYDRAULIQUES

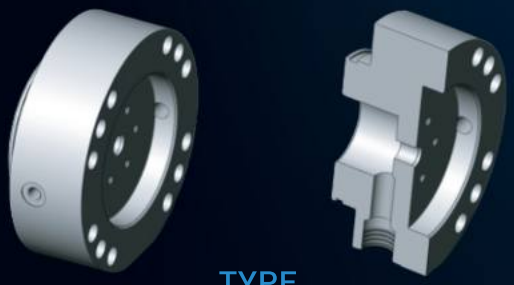
GUIDES, COUVERCLES, PALIERS, DOUILLES



TYPE

Guide avant de verin

DIAMÈTR	LONGUEUR (L)
223 mm	150 mm



TYPE

Support arrière de verin

DIAMÈTR	LONGUEUR (L)
75 mm	73 mm



TYPE

Embout-corps de verin

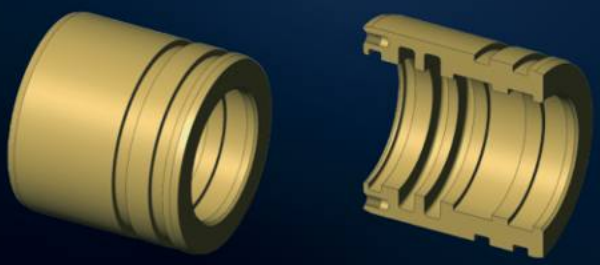
DIAMÈTRe	LONGUEUR (L)
118 mm	104 mm



TYPE

Couvercle arrière de verin

ДІАМЕТР ЗОВНІШНІЙ	LONGUEUR (L)
140 mm	55 mm



TYPE

Douille d'etancheite, BL

DIAMÈTR	LONGUEUR (L)
75 $^{-0,30}_{-0,60}$ mm	70 мм



TYPE

Bague filetee de verin

DIAMÈTR	LONGUEUR (L)
330 mm	84 mm

FILETAGE

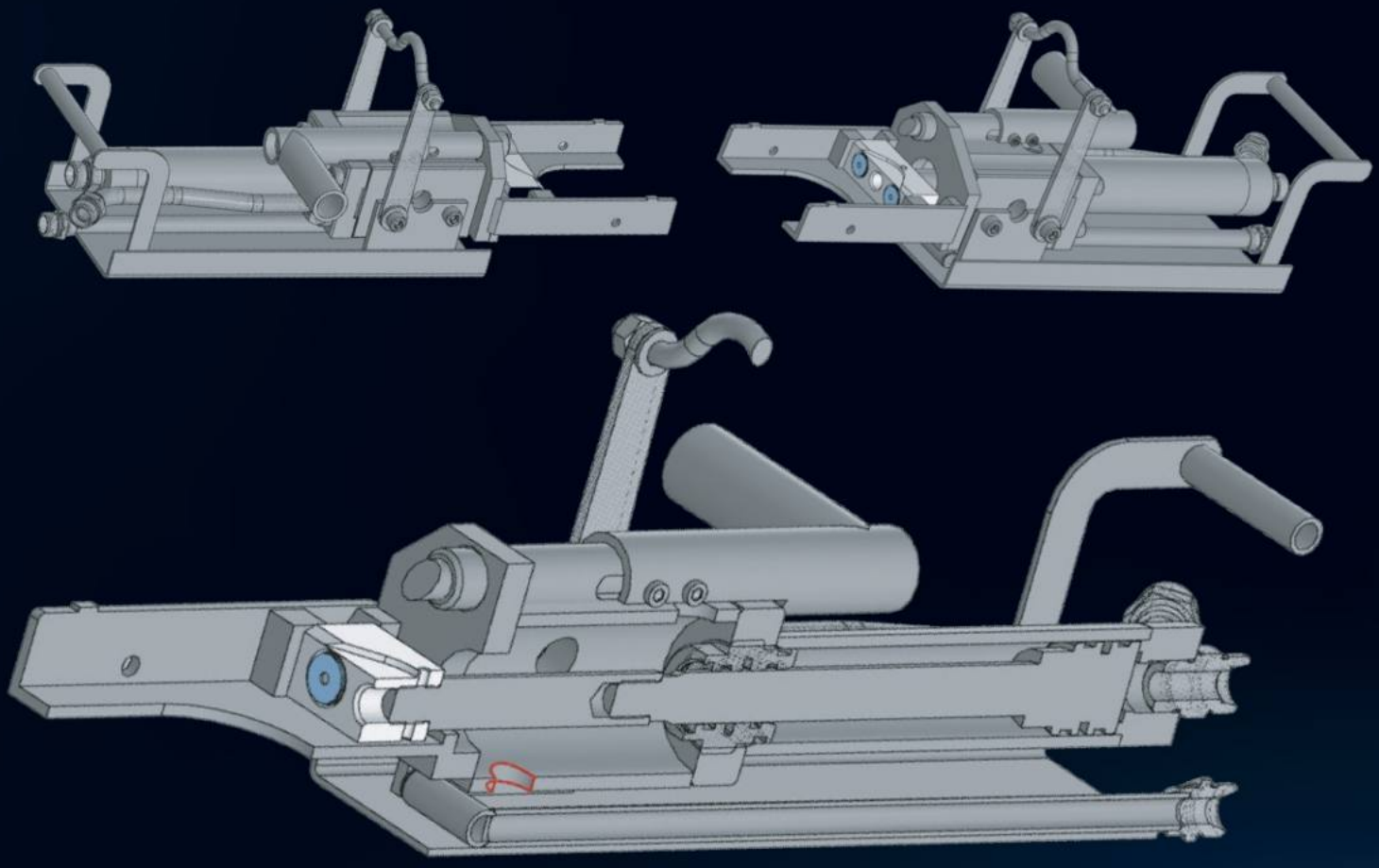
M260x3 - 7H

ÉLÉMENTS DE STRUCTURE, BLOCS HYDRAULIQUES, MÉCANISMES

MÉCANISME FNC (SYSTEME DE CHANGEMENT RAPIDE DE BUSETTE)

Mécanisme hydraulique de changement rapide de la busette-doseuse, dote d'un écran de protection et d'un refroidissement par air (FNC) sur machine de coulée continue (CCM).

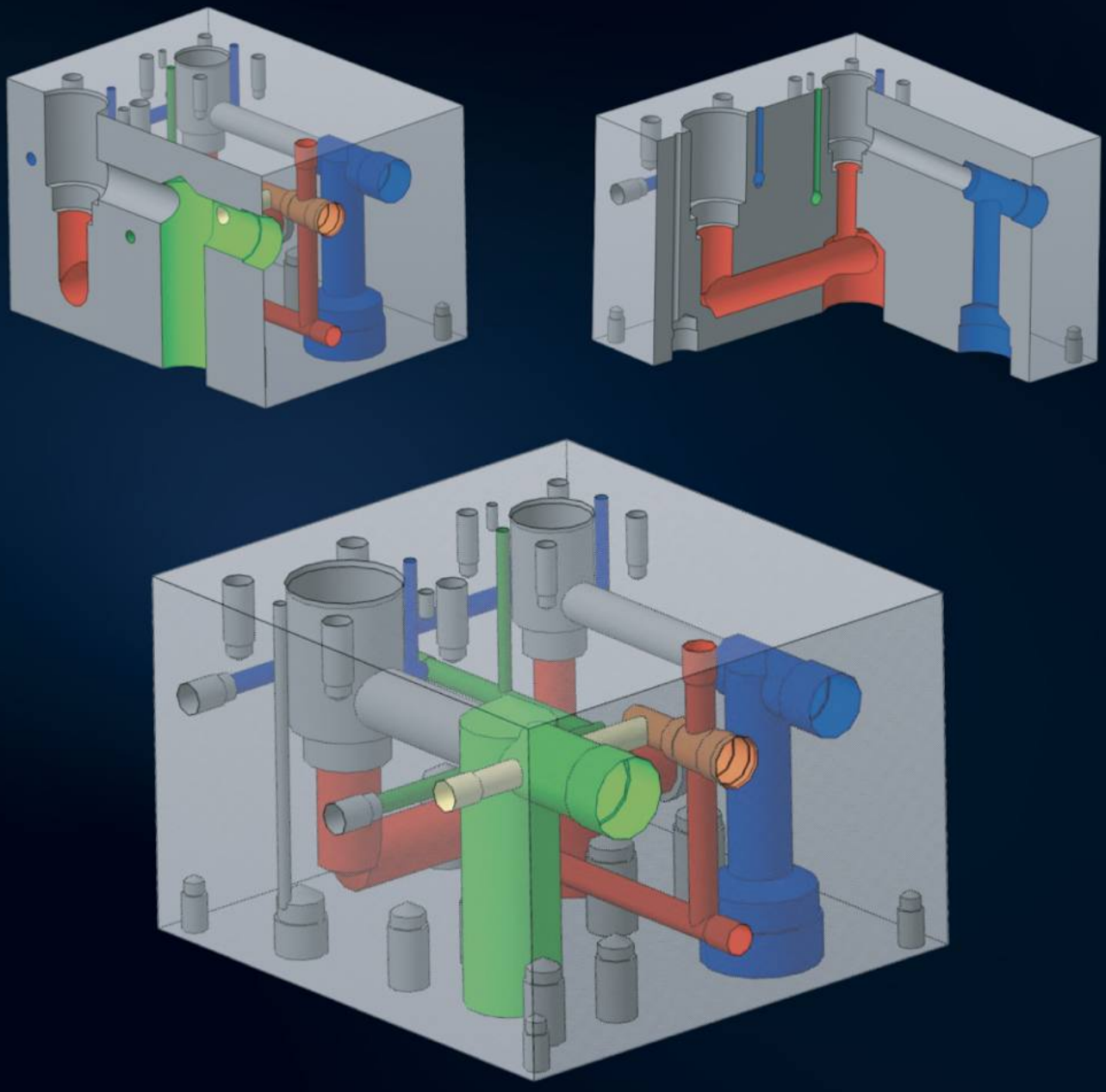
Ce dispositif a cassette est installé sous le fond du répartiteur et remplace la busette usée par une neuve en 0,2 à 0,3 seconde.



ÉLÉMENTS DE STRUCTURE, BLOCS HYDRAULIQUES, MÉCANISMES

BLOC HYDRAULIQUE

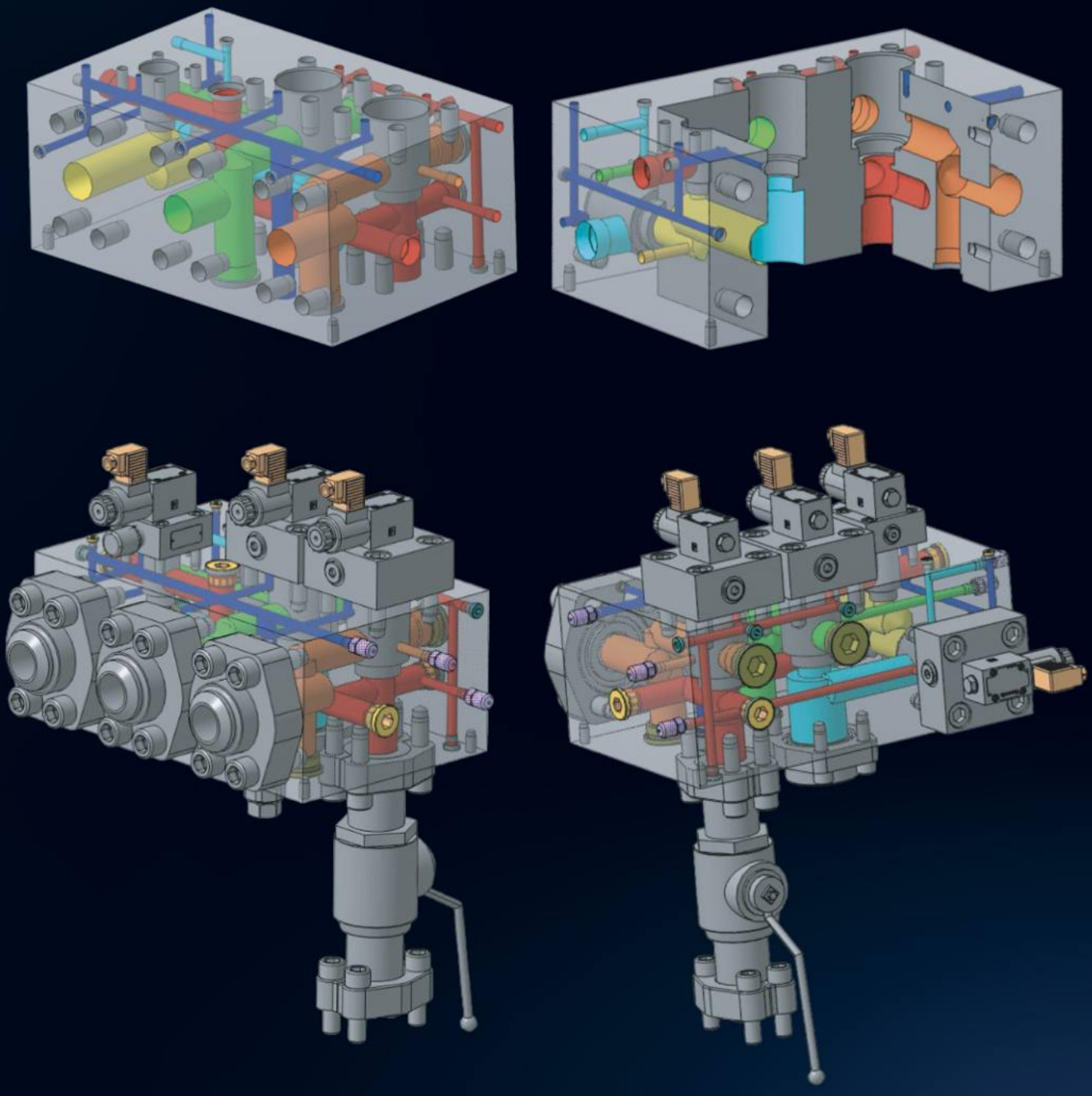
Un bloc hydraulique est un ensemble compact qui intègre dans un même corps les canaux de circulation du fluide et les logements pour l'installation des valves et des distributeurs.



ÉLÉMENTS DE STRUCTURE, BLOCS HYDRAULIQUES, MÉCANISMES

BLOC HYDRAULIQUE

Bloc de commande hydraulique de la machine de coulée continue.

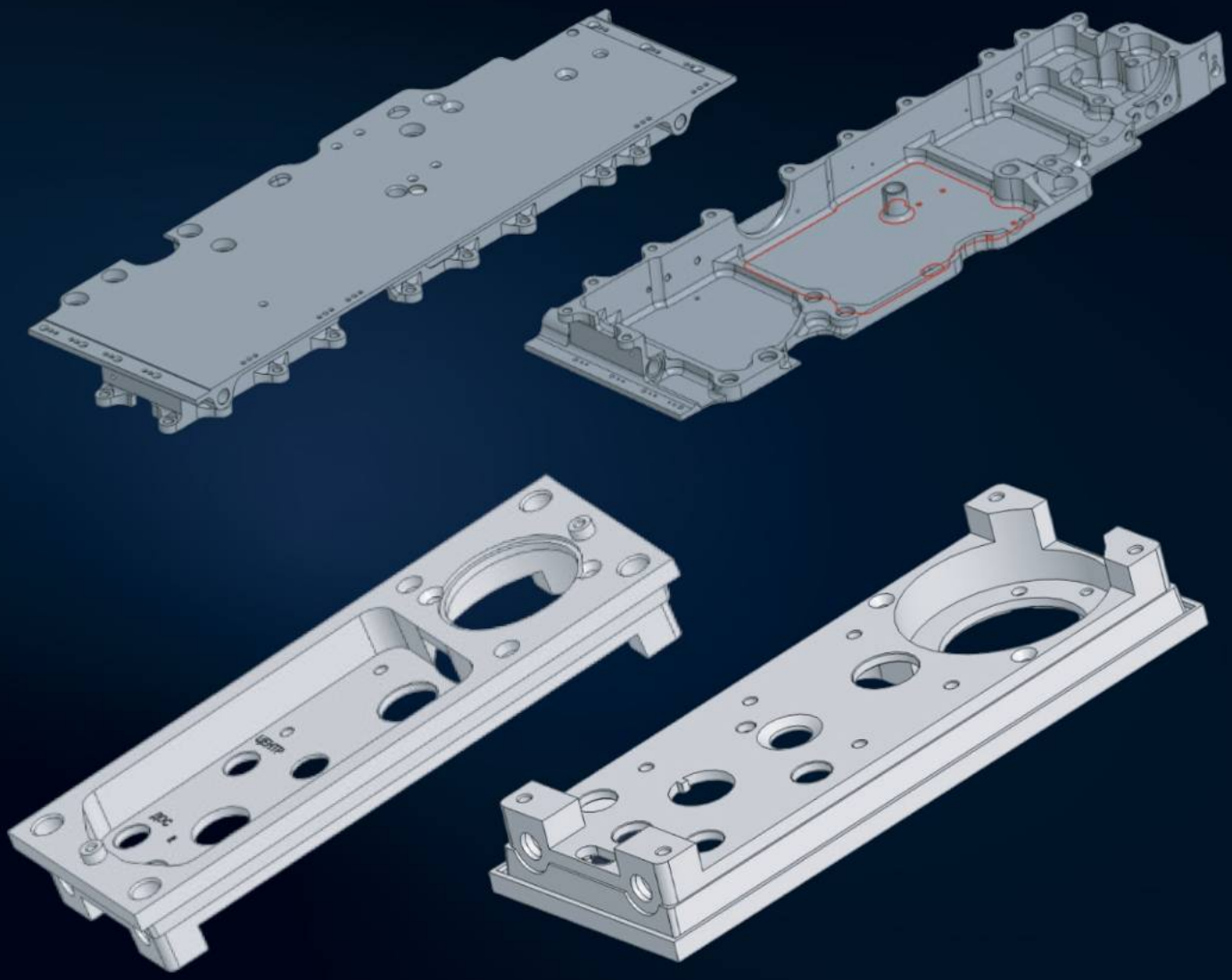


ÉLÉMENTS DE STRUCTURE, BLOCS HYDRAULIQUES, MÉCANISMES

EMBASE / SUPPORT DE PANNEAU DE COMMANDE

Les pièces comportent de nombreux perçages de différents diamètres, des rainures, des logements et des éléments de fixation pour le montage des mécanismes internes ou des composants hydrauliques.

Elles sont utilisées comme éléments de base porteurs (boitiers ou châssis) pour l'installation des organes de commande, des cartes, des sous-ensembles et des raccordements.



BRAS MANIPULATEUR

Solution industrielle pour la manutention intensive de charges. Destinée a l'automatisation des opérations de levage et de manutention dans des conditions de production a forte charge.

L'équipement garantit un déplacement rapide, précis et sur des charges sans nécessiter d'efforts physiques importants de la part du personnel. Il augmente la productivité des zones de travail, réduit les temps d'arrêt et stabilise les processus technologiques.

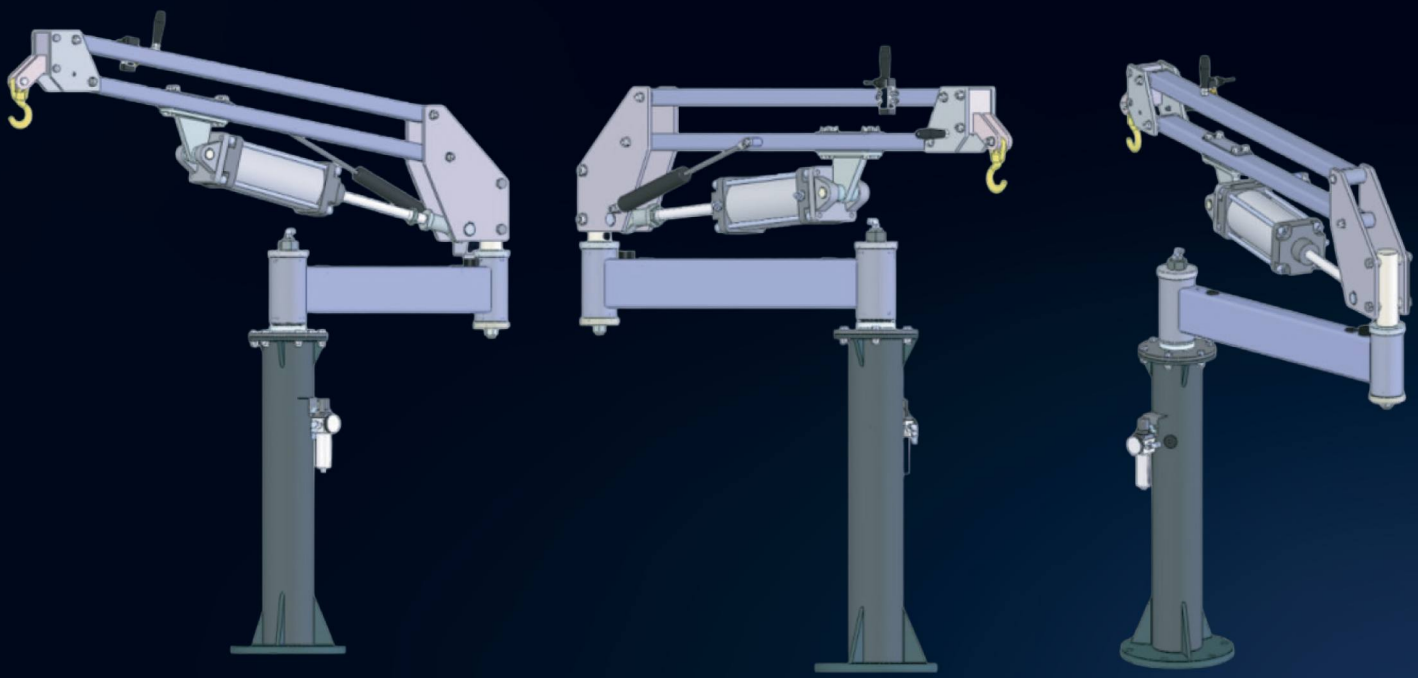
Cette solution s'intègre facilement dans les lignes de production existantes et ne nécessite pas de reconstruction majeure de l'infrastructure.

Domaines d'application:

- Construction mécanique
- Usinage des métaux
- Lignes d'assemblage
- Complexes logistiques
- Métallurgie

CAPACITÉ DE CHARGE MAX.	ROTATION MAX. AUTOUR DE L'AXE	PLAGE DE COURSE VERTICALE	COURSE VERTICALE MAX.
100 kg	360°	1300 mm	1450 mm

PORTÉE MAX. PAR RAPPORT À L'AXE	PORTÉE MIN. PAR RAPPORT À L'AXE	ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ	MASSE poids DE LA STRUCTURE
2210 mm	540 mm	6 bar	115 kg



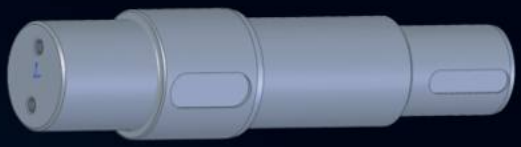
PIÈCES D'USINAGE



TYPE	DIAMÈTRE
Buse	20,5 mm

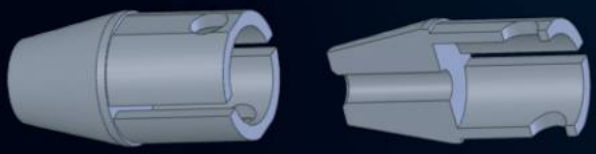


TYPE	TAILLE
Chape	127,5 x70 x 50 mm



TYPE	DIAMÈTRE
Arbre	130 mm

LONGUEUR (L)
537 mm



TYPE	DIAMÈTRE
Capot	27 mm

LONGUEUR (L)
50 mm



TYPE	DIAMÈTRE
Vanne	12,7 mm

LONGUEUR (L)
16,6 mm



TYPE	DIAMÈTRE
Douille	35 mm

LONGUEUR (L)
52 mm



TYPE	TAILLE
Guide arrière	330x210 mm



TYPE	DIAMÈTRE
Butée	70 mm

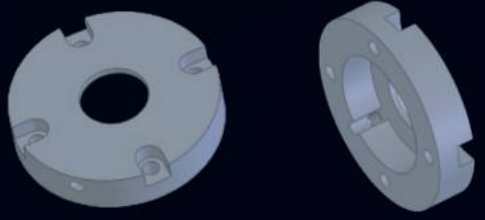
LONGUEUR (L)
32 mm

PIÈCES D'USINAGE



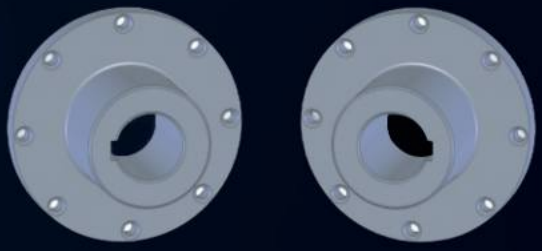
TYPE	DIAMÈTRE EXT.
Couvercle de carter	56 mm

LONGUEUR (L)
27 mm



TYPE	DIAMÈTRE EXT.
Labyrinthe de rouleau	270 mm

HAUTEUR (h)
54 mm



TYPE	DIAMÈTRE
Demi-accouplement	205 mm

LONGUEUR (L)
105 mm



TYPE	DIAMÈTRE
Bague	200 mm

LONGUEUR (L)	FILETAGE (M)
35 mm	170 X 4 CL. 3



TYPE	DIAMÈTRE
Couvercle du rouleau central	200 mm

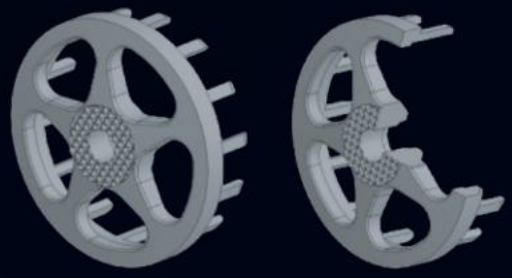
LONGUEUR (L)	FILETAGE (M)
38 mm	175 x 4



TYPE	DIAMÈTRE
Douille	20,3 mm

LONGUEUR (L)
31 mm

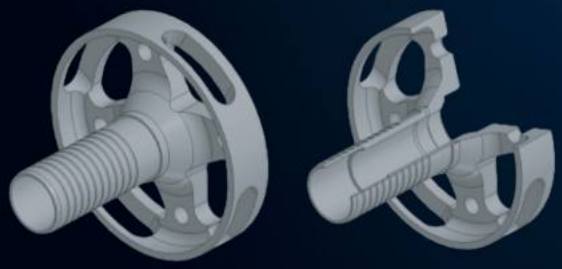
PIÈCES D'USINAGE



TYPE	DIAMÈTRE
Couvercle du rotor	37 mm

HAUTEUR (h)

9 mm



TYPE	DIAMÈTRE
Corps – axe	36 mm

HAUTEUR (h)

23,5 mm



TYPE	DIAMÈTRE
Corps – axe	42 mm

LONGUEUR (L)

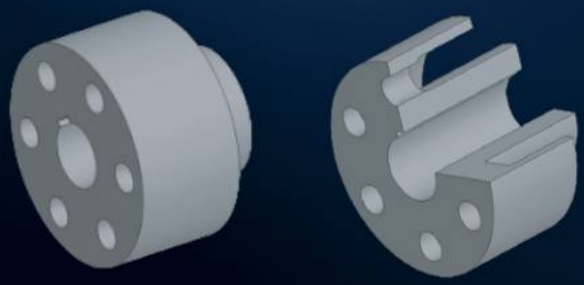
33,5 mm



TYPE	DIAMÈTRE
Corps - axe avec pattes	42 mm

HAUTEUR (h)

23,5 mm



TYPE	DIAMÈTRE
Palier	130 mm

LONGUEUR (L)

52 mm



TYPE	DIAMÈTRE
Support	42 mm

LONGUEUR (L)

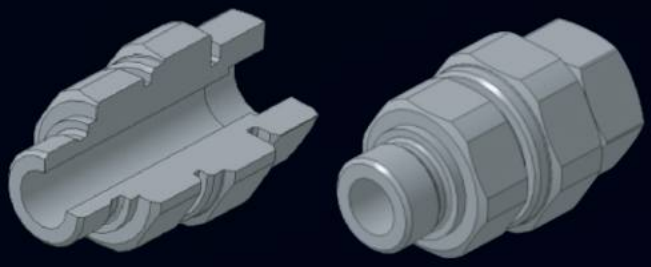
450 mm

PIÈCES D'USINAGE



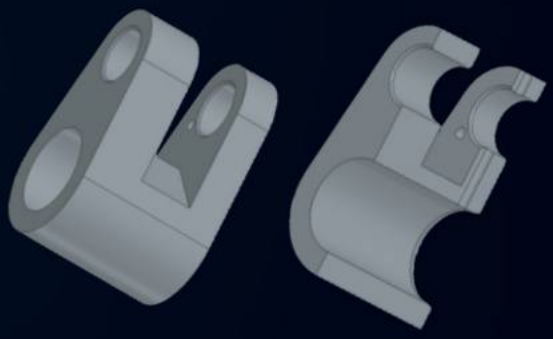
TYPE	DIAMÈTRE
Support de fixation	40 mm

LONGUEUR (L)
120 mm

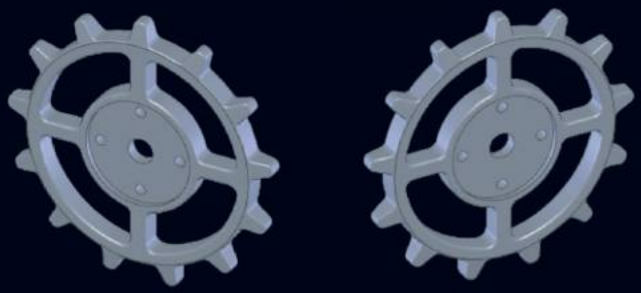


TYPE	DIAMÈTRE
Raccord	30 mm

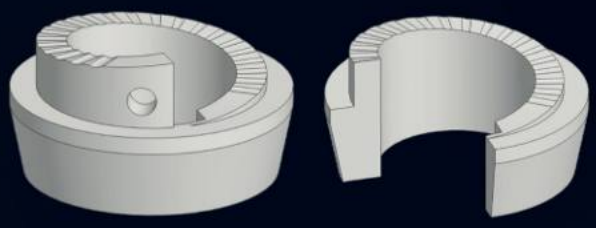
LONGUEUR (L)
52 mm



TYPE	TAILLE
Support	40 mm x 70 mm

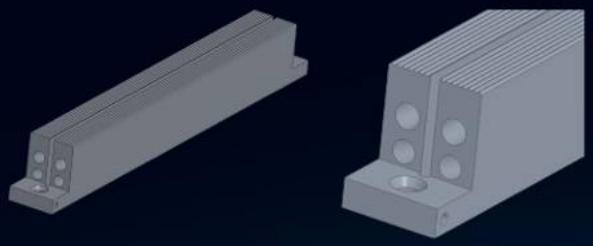


TYPE	DIAMÈTRE
Roue	250 mm



TYPE	DIAMÈTRE
Cône	80 mm

HAUTEUR (h)
45 mm



TYPE	LONGUEUR (L)
Patin	320 mm

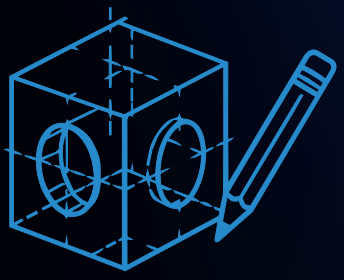
HAUTEUR (h)	LARGEUR
43 мм	34 mm

NOS ÉTAPES DE TRAVAIL



1 ANALYSE DE LA TÂCHE

Étude des exigences techniques, des conditions d'exploitation et détermination de la solution d'ingénierie optimale.



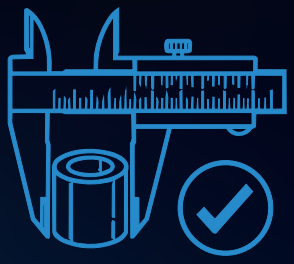
2 ÉTUDE DE CONCEPTION

Développement de modèles 3d, de dessins et d'un ensemble complet de documentation technique.



3 FABRICATION

Production de pièces et de composants sur des équipements d'usinage CNC modernes.



4 CONTRÔLE

Vérification de la géométrie, de la précision et de la conformité des pièces fabriquées aux exigences techniques.



5 ESSAIS

Réalisation d'essais sur les produits finis afin de confirmer leur fiabilité et leurs performances opérationnelles.



6 EXPÉDITION

Conditionnement, emballage et préparation des produits finis pour une expédition sécurisée au client.

INGÉNIERIE

NOTRE EXPERTISE

- Développement de cahiers des charges et de dessins selon votre commande
- Analyse rapide des cahiers des charges techniques
- Proposition des solutions techniques sur mesure
- Optimisation des conceptions pour la production en série
- Garantie de qualité constante en production de série
- Développement et conception de matrices pour l'emboutissage à froid de tôles de toute complexité



INTECH MECHANICS

info@im.net.ua
Dnipro, UKRAINE

+38 073 017 20 15
+38 067 694 77 01
+38 066 474 09 44
+38 067 802 58 90

im.net.ua

instagram